



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Dovozce : **MC-Bauchemie s.r.o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČO: 626199934

Prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobky výrobce
MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG, Bottrop SRN:

Mycoflex 4100 TS

Mycoflex 251

- **základní nátěry pod těsnící tmely**

splňují základní požadavky podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. a jsou za podmínek výše uvedeného použití bezpečné.

Výrobce MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. přijal opatření dle ISO 9001, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Posouzení shody bylo provedeno podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. s použitím následujících dokladů:

1. Certifikát č. 18 0619 V/AO/a
2. Stavební technické osvědčení STO-AO224-902/2018/a
3. Závěrečný protokol č. 783502199/2018
4. Zpráva o dohledu č. 345201722/2023

vydal: Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín

V Žebráku dne 18. 12. 2023

Ing. Petr Jelínek
jednatel společnosti



MC-BAUCHEMIE³
S.R.O.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
Tel. 311 545 150
IČ 626199934 · DIČ CZ626199934



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

CERTIFIKÁT VÝROBKU **č. 18 0619 V/AO/a**

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády 215/2016 Sb. (NV 163), Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251
základní nátěry pod těsnící tmely

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s.r.o.

Skandinávská 990, 267 53 Žebrák, Česká republika

DIČ: CZ62619934

z místa výroby

MC-Bauchemie Müller, GmbH & Co. KG

Am.Kruppwald 1-8, 462 38 Bottrop, SRN

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 902/2018/a**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Zprávy o dohledu č. **343509695/2021** ze dne 26. 11. 2021, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.



Mgr. Jiří Heš

představitel Autorizované osoby č. 224

Vydáno ve Zlíně: **30-11-2018**

Změna a): **01-12-2021**

(Nahrazuje certifikát č. 18 0619 V/AO ze dne 30-11-2018)



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika
Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224

Rozhodnutí o autorizaci č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021

vydává

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 902/2018/a

v souladu s § 2 a § 3 nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba osvědčuje vhodnost technických vlastností výrobku

Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251

základní nátěry pod těsnící tmely

uváděného na trh společností

MC-Bauchemie s. r. o.

Skandinávská 990, 267 53 Žebrák, Česká republika

IČ: 62619934

DIČ: CZ62619934

z místa výroby:

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG,

Am Kruppwald 1-8, 46238 Bottrop, SRN

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určenému použití výrobku ve stavbě.

Zakázka č.: 343509695

Počet stran: 7
Místo a datum vydání: Zlín, 01. 12. 2021
Platnost osvědčení do: 30. 11. 2024



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o posouzení shody stavebního výrobku podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále „NV 163“), vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska vymezeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Tímto dokumentem Autorizovaná osoba AO 224 vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům na stavby uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a vymezenému použití výrobku ve stavbě. Je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Žadatel ve smyslu §13a NV 163 požádal o ověření vlastností výrobku, které jsou stanoveny pro použití ve stavbě zvláštním právním předpisem (zákon č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu – stavební zákon).

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 1/2021 ze dne 28. ledna 2021. Identifikační data AO 224 následují:

Institut pro testování a certifikaci, a. s.
Třída Tomáše Bati 299, Louky
763 02 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
Telefon: +420 572 779 922, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost, zabývající se mj. výrobou stavebních výrobků. Identifikační data žadatele následují:

MC-Bauchemie s. r. o.
Skandinávská 990
267 53 Žebrák
IČ: 62619934
DIČ: CZ62619934
telefon 311 545 155, fax 311 537 118, e-mail info@mc-bauchemie.cz

3.2. Identifikace výrobce

MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG
Am Kruppwald 1-8,
D-46238 Bottrop, SRN

4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Mycoflex 4100 TS je dvousložková pryskyřice na epoxidové bázi s obsahem rozpouštědel. Mycoflex 251 je jednosložková rozpouštědlová hmota na bázi polyuretanu.



4.2. Značení na výrobku

Na spotřebitelském obalu výrobku jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobce a výrobku, množství, číslo šarže, datum výroby a údaje dle zák. 356/2003 Sb.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Mycoflex 4100 TS je dvousložková nízkoviskózní rozpouštědlová pryskyřice na epoxidové bázi sloužící jako speciální spojovací můstek pod těsnící tmely a na kovové podklady. Používá se k penetraci pro trvale elastické těsnění spár ploch se zatížením chemikáliemi a pohonnými hmotami, v oblasti čerpacích benzínových stanic, v oblasti pojížděných ploch. Slouží také jako spojovací můstek před nanášením reakčních pryskyřic na nástroje z oceli, zušlechtěné oceli, pozinkované oceli, mosazi a mědi.

Mycoflex 251 je jednosložkový rozpouštědlový základní univerzální nátěr na bázi polyuretanu. Používá se jako základní nátěr – spojovací můstek spár pod těsnící tmely Mycoflex.

4.4. Omezení použití výrobku

Výrobky nejsou určeny pro přímý styk s potravinami a pitnou vodou. Z hlediska požární bezpečnosti se jedná o hořlavé kapaliny. Při provádění nátěrů v úzkých nebo uzavřených prostorách, jámách, šachtách, apod. je nutno v průběhu zpracování a schnutí zajistit dostatečné větrání; nesmí se používat otevřený oheň, příp. jiné zápalné zdroje – např. svářečky. Při práci se nesmí se jíst pít ani kouřit.

5. Podklady předložené výrobcem

Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický list Mycoflex 251

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 2409 Nátěrové hmoty. Mřížková zkouška
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 350/2011 o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení (ES) 1907/2006 v platném znění. Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů. Výrobek smí obsahovat nebezpečné látky a přípravky, uvedené v seznamu v příloze XVII pouze za stanovených podmínek

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312 a NV 215

Základní nátěry pod těsnící tmely Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251 jsou stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadají do skupiny č. 5.14.



7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody

Pro danou skupinu výrobků byly v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracovány Technické návody 05_14_01 a 05_14_02, který se staly východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

7.4. Odchytky od technického návodu

S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, zdravotní a hygienická nezávadnost. Nebyl deklarován přímý styk s potravinami a pitnou vodou.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky 1:

Tabulka č. 1: Vymezení technických vlastností a určení zkušebních postupů

Č.	Název technické vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Požadovaná hodnota
				C	D	
1	Přídržnost k podkladu Přilnavost k oceli	ČSN 73 2577 ČSN EN ISO 2409	vzorek výrobku	1	1	≥ 0,50 MPa (D) stupeň 0-1 (D)
2	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Metodika SZÚ	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

Poznámka: (D) deklarováno žadatelem

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno, nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce

smí aplikovat pouze taková aditiva (stabilizátory, retardéry hoření, pigmenty apod.), jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163/2002 Sb., v platném znění, a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce 2:

Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SRV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska

shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SŘV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3.

Tabulka č. 3:

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků žadatelem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostory pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. *Postup podle § 5, § 5a NV 163/2002 Sb., v platném znění – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SŘV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek ve zvoleném rozsahu.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SŘV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo žadatelem.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5a pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatel vzorky neodebírání.

10. Ověřovací zkoušky

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

Zpracoval: Ing. David Mikulášek





INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 783502199/2018

Žadatel : MC-Bauchemie s.r.o.

Adresa : Skandinávská 990, 267 53 Žebrák,
Česká republika

Výrobek : Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251
základní nátěry pod těsnicí tmely

Výrobce : MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG,
Am Kruppwald 1-8, 46238 Bottrop, SRN

Certifikaci provedl : Ing. František Pavelka

Datum vydání závěrečného protokolu : 30.11. 2018



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'J. Heš'.

Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby



1. Specifikace výrobku

Mycoflex 4100 TS je dvousložková nízkoviskózní rozpouštědlová pryskyřice na epoxidové bázi sloužící jako speciální spojovací můstek pod těsnící tmely a na kovové podklady. Používá se k penetraci pro trvale elastické těsnění spár ploch se zatížením chemikáliemi a pohonnými hmotami, v oblasti čerpacích benzínových stanic, v oblasti pojížděných ploch. Slouží také jako spojovací můstek před nanášením reakčních pryskyřic na nástroje z oceli, zušlechtné oceli, pozinkované oceli, mosazi a mědi.

Mycoflex 251 je jednosložkový rozpouštědlový základní univerzální nátěr na bázi polyuretanu. Používá se jako základní nátěr – spojovací můstek spár pod těsnící tmely Mycoflex.

Z hlediska požární bezpečnosti se jedná o hořlavé kapaliny. Při provádění nátěrů v úzkých nebo uzavřených prostorách, jámách, šachtách, apod. je nutno v průběhu zpracování a schnutí zajistit dostatečné větrání; nesmí se používat otevřený oheň, příp. jiné zápalné zdroje – např. svářečky. Při práci se nesmí se jíst, pít ani kouřit.

2. Posouzení shody se základními požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

2. 1 Postup posouzení shody

Přihlášený výrobek základní nátěry pod těsnící tmely Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251 je certifikován dle požadavků žadatele na základě § 5 Nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (příloha 2, poř. č. 5.14.). Dle požadavku žadatele jedná se o postup posouzení shody podle § 13a, odst. 2 NV č.163/2002 Sb.

Na tento výrobek byl v ITC, a.s., Zlín – AO 224 vydán certifikát č. 15 0075 V/AO. Certifikát byl zpracován na základě závěrečného protokolu č.j. 343504766/2015 ze dne 18.2.2015. Žadatel požádal o aktualizaci posouzení shody.

Byla prověřována shoda vlastností se základními požadavky uvedeného nařízení vlády konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-902/2018.

2. 2 Ukazatelé konkretizující základní požadavky

Shoda vlastností základních nátěrů pod těsnící tmely Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251 s požadavky byla posuzována na následujících ukazatelích:

- Přídržnost k podkladu dle ČSN 73 2577
- Přilnavost k oceli dle ČSN EN ISO 2409
- Zdravotní a hygienická nezávadnost dle zákona č. 258/2000 Sb.

Vedle splnění uvedených ukazatelů se požaduje předložení bezpečnostního listu a instrukcí k použití výrobku.

2. 3 Místo a rozsah odběru vzorků

Vzorky Mycoflex 251 a Mycoflex 4100 TS byly předloženy žadatelem a dodány do zkušební laboratoře v množství po 1 kg.



2. 4 Místo provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny ve zkušební laboratoři ITC, a.s. Zlín a TSÚS Bratislava – pobočka Tatranská Štrba.

2. 5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou společně s požadavky specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-902/2018 uvedeny v tabulce I.

Žadatel předložil bezpečnostní list uvádějící možná rizika při používání výrobku.

Tab. I : Požadavky pro hodnocení základních nátěrů Mycoflex a výsledky zkoušek :

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná/deklarovaná hodnota	Stanovená hodnota
Přidržnost k betonu	MPa	min. 0,5 ♣	4,98 v podkl. 1) 4,22 v podkl. 2)
k pórobetonu	MPa	min. 0,5 ♣	0,53 v podkl. 1)
Přilnavost k oceli	stupeň	0-1 ♣	0 1) 0 2)
Zdravotní a hygienická nezávadnost	-	nezávadnost	nezávadnost

Pozn. : ♣ dle deklarace žadatele

1) Mycoflex 251

2) Mycoflex 4100 TS

2. 6 Posouzení shody výrobku

Certifikovaný výrobek základní nátěry pod těsnící tmely Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251 se ve sledovaných ukazatelích shoduje s požadavky Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., konkretizovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO - AO 224 – 902/2018.

3. Posouzení způsobu kontroly výrobků žadatelem

Prověрка způsobu kontroly výrobku žadatelem je shrnuta ve zprávě č. 783502199. Způsob kontroly výrobků žadatelem spočívá v provádění vstupní kontroly dováženého výrobku. Předmětem kontroly je neporušenost obalů, identifikační štítky na obalech, množství v příslušném sortimentu, datum výroby, zajištění způsobu přepravy a správné uskladnění dle příslušných norem. Skladovat se smí v krytých prostorách v uzavřených obalech, chráněných před přímým slunečním zářením, horkem a mrazem.

Prověрка prokázala, že způsob kontroly výrobku žadatelem zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.



4. Dohled

Jednou za rok bude proveden dohled nad způsobem kontroly výrobků žadatelem a namátková kontrola výrobku z následujících vlastností:

- Přídržnost (přilnavost) k podkladu
- Zdravotní a hygienická nezávadnost

5. Závěr

U vzorku výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., specifikovanými ve Stavebním technickém osvědčení STO - AO 224 – 902/2018

Způsob kontroly výrobků žadatelem zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Výrobek splňuje požadavky pro vydání certifikátu autorizovanou osobou.

6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost č. 783502199 o posouzení shody
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- Certifikát č. 15 0075 V/AO, vydal ITC, a.s. Zlín dne 18.2.2015
- Stavební technické osvědčení STO - AO 224 -902/2018, vydal ITC, a.s. Zlín dne 29.11.2018
- Protokol o průkaznej skúške č. C04/00/0102/A5.2/ST, vydal TSÚS Bratislava dne 21.2.2000
- Rozhodnutie č. SOZO-8495/99-ŠZÚ SR ze dne 7.9.1999 Ministerstva zdravotníctva Slovenskej republiky, Hlavného hygienika SR „O zdravotní nezávadnosti výrobku“
- Zkušební protokol č.j. 343502370/01, vydal ITC, a.s. Zlín dne 19.1.2010
- Zkušební protokol č.j. 343504766/01, vydal ITC, a.s. Zlín dne 16.2.2015
- Zkušební protokol č.j. 343505562/01, vydal ITC, a.s. Zlín dne 20.6.2016
- Zkušební protokol č.j. 783502199/01, vydal ITC, a.s. Zlín dne 18.9.2018
- Technické a bezpečnostní listy
- Zpráva č. 783502199 o dohledu nad řádným fungováním způsobu kontroly výrobků žadatelem, vydal ITC, a.s. Zlín dne 29.11.2018



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



ZPRÁVA O DOHLEDU

č. 345201722 / 2023

Výrobek: **Mycoflex 4100 TS, Mycoflex 251**
základní nátěry pod těsnící tmely

Výrobce: **MC – BAUCHEMIE, s. r. o.**
Skandinávská 990
267 53 Žebrák

Certifikát č.: **18 0619 V/AO/a**

Vypracoval: **Ing. David Mikulášek**

Datum vydání: **18. 12. 2023**

Počet stran: **3**



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Způsob a rozsah dohledu

Cílem bylo provést dohled nad způsobem kontroly výrobků dovozcem/distributorem a ověřit vybrané vlastnosti dvoukomponentního rychleschnoucího adhezního můstku pro těsnící tmely na kovové a minerální podklady Mycoflex 4100 TS žadatele MC – BAUCHEMIE, s. r. o., Skandinávská 990, 267 53 Žebrák.

Na tento výrobek byl v ITC, a. s. - AO 224 Zlín vydán dne 01. 12. 2021 certifikát č. 18 0619 V/AO/a na základě Zprávy o dohledu č. 343509695/2021 ze dne 26. 11. 2021.

Certifikát prokazuje shodu s požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a 215/2016 Sb. specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-902/2018/a.

Pro ověření byly vybrány následující vlastnosti:

- Přídržnost k podkladu dle ČSN 73 2577, tabulka. 1, příslušného STO.

2. Odběr vzorků

Vzorky byly dodány do zkušební laboratoře dne 04. 10. 2023.

vzorek	v ITC, a. s. byl zaevidován pod číslem
Mycoflex 4100 TS	345201722/1

3. Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušky provedené v AZL č. 1007.1 jsou společně s požadavky specifikovanými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-902/2018/a uvedeny v tabulce 1.

Tab. 1: Požadavky pro hodnocení výrobků a výsledky zkoušek

Měřená veličina	Jednotka	Požadovaná hodnota	Výsledek zkoušky	Nejistota ¹⁾
Přídržnost k podkladu	MPa	≥ 0,5	4,50 ²⁾	0,16

¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %

²⁾ u všech měření nastalo porušení v podkladu

4. Dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků

Pracovník Institutu pro testování a certifikaci, a. s. Zlín provedl 19. 10. 2023 prověrku řádného fungování systému fungování řízení výroby a způsob kontroly výrobků při jejich dovozu do ČR.

Posuzovatel konstatuje, že systém řízení výroby je funkční a nadále zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Uvedené doklady byly uznány jako dostatečné pro prokázání toho, že výrobcem je zajištěno řádné fungování systému řízení výroby certifikovaného výrobku.

Zjištěné nedostatky:

- nedostatky nebyly zjištěny

Zjištěné neshody:

- neshody nebyly zjištěny

5. Závěr

Výsledky zkoušek prokázaly, že základní vlastnosti certifikovaných výrobků jsou v souladu s požadovanými parametry uvedenými ve stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-902/2018/a.

6. Seznam podkladů pro vypracování zprávy

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 345201722
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-902/2018/a, vydal ITC, a. s. Zlín dne 01. 12. 2021
- Certifikát č. 18 0619 V/AO/a, ITC, a. s. Zlín - AO 224, ze dne 01. 12. 2021
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a ve znění Nařízení vlády 215/2016 Sb.
- Kontrolní list způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu ze dne 19. 10. 2023
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 345201722-01, ze dne 06. 12. 2023, akr. laboratoř č.1007.1, ITC a. s., Zlín
- Certifikát Systému managementu kvality výrobce podle EN ISO 9001:2015 No. 002185 QM15, 10. 07. 2021, DQS GmbH, Frankfurt am Main, Německo
- Certifikát Systému enviromentálního kvality výrobce podle EN ISO 1401:2015 No. 002185 UM15, 29. 11. 2021, DQS GmbH, Frankfurt am Main, Německo